



SABA
ELECTRIC

DIGITAL MASTER SERIES

پلی به آینده صنعت جوش



app.sabaweld.com

MASTER ARC

DIGITAL SERIES



R-510 PRO Digital

MASTER MIG

DIGITAL SERIES



M-631PRO Digital

M-406 PRO DIGITAL

M-306 PRO DIGITAL

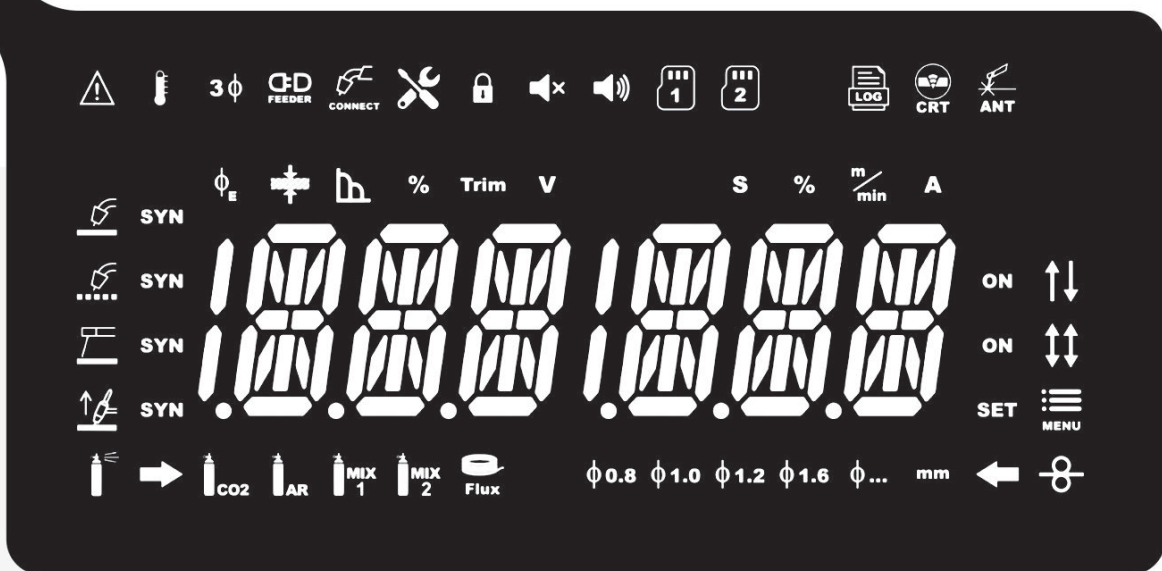
M-252D PRO DIGITAL

MASTER MIG

DIGITAL SERIES

ویژگیهای کلیدی

- ۱ امکان تنظیم کلیه پارامترها به صورت دیجیتال مطابق با تکنولوژی روز دنیا
- ۲ مجهز به پنل تمام دیجیتال با کاربری آسان (دستیار هوشمند جوشکاری)
- ۳ قابلیت جوشکاری سینرژیک (انتخاب سایز سیم / ضخامت قطعه / نوع گاز و در نتیجه تغییر اتوماتیک جریان با تغییر ولتاژ)
- ۴ قابلیت تنظیم POST GAS/ BURN BACK جوشکاری در حالت SPOT در منو
- ۵ امکان تخصیص ID به دستگاه / نمایش خطاها به صورت دیجیتال / تنظیم CRATER VOLTAGE/ CRATER CURRENT / فعال و غیر فعال کردن صدای پنل
- ۶ مجهز به دو حافظه داخلی
- ۷ امکان تنظیم پیام خوش آمد گویی
- ۸ بدنه مستحکم / مجهز به جعبه ابزار / مجهز به پنل محافظ صفحه نمایش
- ۹ دارای نگهدارنده رابط و نازل تورچ MIG



MASTER MIG

DIGITAL SERIES

حالت‌های مختلف جوشکاری

MODEL	Synergic	MMA	SPOT	LIFTTIG	Gouging
M-252D DIGITAL	☑	☑	☑	☑	-
M-306 PRO Digital	☑	-	☑	-	-
M-406 PRO Digital	☑	-	☑	-	-
M-631PRO Digital	☑	☑	☑	-	☑

MASTER MIG

DIGITAL SERIES

مشخصات فنی

Model	M-252DPRODIGITAL	M-306PRODIGITAL	M-406PRODIGITAL	M-631PRODigital
Input voltage (V)	AC230V±15% 50/60Hz	3-phase 380V 15% 50/60Hz	3-phase 380V 15% 50/60Hz	3-phase 380V 10% 50/60Hz
Rated max Input current (A)	40	17	26	54
MIG current range (A)	25~250	25~306	26~400	100~630
MIG voltage range (V)	11~29	11~31.5	15~36	19~44
No-load voltage (V)	54	80	80	72
Spot current range (A)	25~250	25~306	26~400	100~630
TIG current range (A)	15~252	-	-	-
Post-flow time (s)	0~3	0~3	0~3	0~3
Pre-GAS time (s)	0~3	0~3	0~3	0~3
Spot Mode: Welding Time (s)	0.1~3	0.1~3	0.1~3	0.1~3
Wire feed speed range (m/min)	0.1~12.5	0.1~12.5	0.1~20	0.1~24
Electrode diameter (mm)	0.6/0.8/0.9/1.0	0.8/1.0/1.2	0.6/0.8/0.9/1.0/1.2/1.6	0.8/0.9/1.0/1.2/1.6
Rated duty cycle 40°C	35%	40%	40%	60%
Size (L×W×H) (Cm)	96×54×78	96×54×78	MAIN: 100×54×81 Feeder: 66×40×50	MAIN & Carrier: 97×55×90 Feeder: 66×40×50