



Welding Products

Ultimate Catalog 2026

Endless Current of Innovation



SABA
ELECTRIC

Endless Current of
Innovation

فهرست

Table of Contents

سری لیزر LASER Series

AS 1504 RM DIGITAL
AS 2004 RM DIGITAL
AS 3004 RM DIGITAL

۵۶



سری ربات جوشکاری WELDING ROBOT Series

AW6-R1400

۶۲



سری استادولد STUD WELD Series

STD-4C

۶۸



لوازم جانبی Accessories

MSK-2025
SMSK-2025 A
SMSK-3035 P

۷۴



SUVG-01
SUVG-02
SUVG-03
SUVG-04

۷۹

سری تیگ اینورتری GTAW Series

PULSED TIG 250D-AC/DC
PULSED TIG 250D-AC/DC (WC)
PULSED TIG 315P-AC/DC
PULSED TIG 315P-AC/DC (WC)
DC TIG 201- PULSE
DC COLD TIG 250 PULSE
DIGITAL DC TIG 402 PULSE
DIGITAL DC TIG 402 PULSE (WC)

۲۸



سری برش CUTTING Series

PL-INV-60
PL-INV-80
PL-INV-122
PL-INV-163
PL-INV-200
PL-INV-300
SCM-R-01
SCM-R-02

۳۶



سری گوج GOUGE Series

Power-Gouge-INV-10.00
Power-Gouge-INV-12.50

۴۴



سری زیرپودری SAW Series

POWER-SUB-INV SERIES 12.53
POWER-SUB-TRUCK HS3

۵۰



سری رکتیفایر اینورتری SMAW-GTAW Series

SMART PLUS B
R201
R231
R-INV-200 N
R-INV-250 V
R-INV-250 CELL/AR
POWER-REC Series 420 DIGITAL
R-510 ANALOG
R-510 PRO DIGITAL

۲



سری میگ مگ MIG-MAG Series

SMART-MIG-200-S
M-253D ANALOG
M-252D ANALOG
M-306 ANALOG
M-406 ANALOG
M-631 PRO ANALOG AC
M-631 PRO ANALOG WC
M-253D DIGITAL
M-252D DIGITAL
M-306 DIGITAL
M-406 DIGITAL
Master Mig 406 Pro Double-Pulse AC
Master Mig 500 Pro Double-Pulse AC
Master Mig 500 Pro Double-Pulse WC
POWER-MIG SERIES 6.5 AC
POWER-MIG SERIES 6.5 WC

۱۴



سری رکتیفایر اینورتری
SMAW - GTAW Series



SMAW - GTAW Series

COMPACT & COMFORT Series

SMART PLUS B

R201

R231

CLASSIC RECTIFIER Series

R-INV-200 N

R-INV-250 V

R-INV-250 CELL/AR

POWER RECTIFIER Series

POWER-REC Series 420 DIGITAL

MASTER ARC Series

R-510 ANALOG

R-510 PRO DIGITAL



SMAW-GTAW Series

COMPACT & COMFORT Series



رکتیفایر اینورتری تکفاز
COMFORT R201



رکتیفایر اینورتری تکفاز
SMART PLUS B

مشخصات عمومی

- ۱ خروجی واقعی
- ۲ قابلیت جوش آرگون DC TIG به صورت LIFT TIG در هر دو خانواده کامپکت و کامفورت
- ۳ قویترین دستگاه جوش تک فاز حال حاضر صنعت کشور در این کلاس
- ۴ مجهز به پیش نمایش جریان جوشکاری
- ۵ قابلیت کار با انواع الکترودها به جز سلولنی
- ۶ توان ذوب انواع الکترودها ۳ و ۴ و ۵ طبق مدل و جدول شیفیت کاری
- ۷ ارگونومی و ظاهر زیبا و مستحکم با استهلاک پایین
- ۸ دارای سیستم حفاظت در برابر افزایش بیش از حد جریان و دما
- ۹ قابلیت تنظیم Arc Force
- ۱۰ دارای سیستم ضد چسبندگی VRD و Hot start , Anti Stick
- ۱۱ مجهز به کابل اتصال و انبر در همه مدل های خانواده کامپکت و کامفورت
- ۱۲ قابل استفاده در رده های فوق صنعتی و صنعتی و معمولی با انتخاب مناسب

مشخصات ویژه

- ۱ استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- ۲ مصرف برق بسیار پایین
- ۳ ابعاد و حجم و وزن کاملا مناسب (پرتابل)
- ۴ قابلیت جوش آرگون DC TIG به صورت LIFT TIG در همه مدل ها
- ۵ جریان خروجی بسیار پایدار و یکنواخت جهت جوشکاری های حساس تحت آزمایش و تست
- ۶ کیفیت جوش بسیار بالا با قابلیت جوش انواع الکترودها و نفوذ بالای مذاب
- ۷ قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه
- ۸ طراحی بر اساس استانداردهای IEC-CE-ISO

SMAW-GTAW Series ■ COMPACT & COMFORT Series

جریان پیوسته
نواوری

Model	SMART PLUS B	R201	R231
Product Code	3010101278	3010101255	3010101256
Input Power	1PHASE 230V±10% 50/60HZ	1PHASE 230V±10% 50/60HZ	1PHASE 230V±10% 50/60HZ
Output Range	20 – 160A 20 – 26.4 VDC	20 – 180A 20 – 27.2 VDC	20 – 230A 20 – 29.2 VDC
Input Current @Max Output	20 A	28 A	32 A
Duty Cycle @40C	120 A - 80% 160 A - 60%	156 A - 80% 180 A - 60%	191 A - 80% 220 A - 60%
Efficiency	87%	87%	87%
Protection Class	IP23	IP23	IP23
Insulation Class	F	F	F
Dimension (LxWxH)	29x12x21 cm	40x16x30 cm	43x16x30 cm
Net Wiegth	3.1 kg	5 kg	6.4 kg

کاربرد دستگاه

- مصارف خانگی و برج سازی و جوشکاری اسکلت فلزی
- صنایع کارگاهی که شیفت کار آنها با Duty Cycle دستگاه متناسب باشد
- صنایع فلزی، نفت، گاز، پتروشیمی، کشتی سازی، خودرو سازی، سازه، سیمان، فولاد و ...
- پروژه های سیار، خدماتی، تعمیر و نگهداری، نصب، کار در ارتفاع و شرایط محیطی نامناسب

SMAW-GTAW Series COMPACT & COMFORT Series



رکتیفایر اینورتری تکفاز
COMFORT R231

SMAW-GTAW Series

CLASSIC Series



رکتیفایر اینورتری تکفاز
R-INV-250 V



رکتیفایر اینورتری تکفاز
R-INV-200 N

مشخصات عمومی

- ۱ خروجی واقعی 200 آمپر (در مدل 200N) و 250 آمپر (در مدل های 250V و 250CELL/AR)
- ۲ قابلیت جوش آرگون DC TIG به صورت LIFT TIG
- ۳ قوی ترین دستگاه جوش تک فاز حال حاضر در صنعت کشور
- ۴ مجهز به پیش نمایش جریان جوشکاری
- ۵ قابلیت کار با انواع الکترودها (و در مدل CELL/AR الکترودهای سلولزی)
- ۶ توان ذوب انواع الکترودها ۳ و ۴ و ۵ طبق مدل و جدول شیفیت کاری
- ۷ ارگونومی و ظاهر زیبا و مستحکم با استهلاک پایین
- ۸ دارای سیستم حفاظت در برابر افزایش بیش از حد جریان و دما
- ۹ قابلیت تنظیم Arc Force
- ۱۰ دارای سیستم ضد چسبندگی Anti Stick

مشخصات ویژه

- ۱ استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- ۲ مصرف برق بسیار پایین
- ۳ ابعاد و حجم و وزن کاملا مناسب (پرتابل)
- ۴ قابلیت جوش آرگون (DC TIG) به صورت LIFT TIG در کلیه مدل ها
- ۵ جریان خروجی بسیار پایدار و یکنواخت جهت جوشکاری های حساس تحت آزمایش و تست
- ۶ کیفیت جوش بسیار بالا با قابلیت جوش انواع الکترودها و نفوذ بالای مذاب
- ۷ به دلیل ایجاد جریان DC با فرکانس بالا
- ۸ قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه
- ۹ طراحی بر اساس استانداردهای IEC-CE-ISO

SMAW-GTAW Series ■ CLASSIC Series

Model	R-INV-200N	R-INV-250V	R-INV-250 CELL/AR
Product Code	3010101230	3010101292	3010101293
Input Power	1PHASE 230V±10% 50/60HZ	1PHASE 230V±10% 50/60HZ	1PHASE 230V±10% 50/60HZ
Output Range	10 – 200A 20 – 28 VDC	20 – 250A 20 – 30V	20 – 250A 20 – 30V
Input Current @Max Output	1 – 30 A	1 – 40 A	1 – 40 A
Duty Cycle @40C	140 A - 100% 200 A - 40%	194A - 100% 250A - 40%	194A - 100% 250A - 40%
Efficiency	87%	87%	87%
Protection Class	IP23	IP23	IP23
Insulation Class	F	F	F
Dimension (LxWxH)	42x16x29 cm	41x16x30 cm	48x18x30 cm
Net Wiegth	9.4 kg	10 kg	11.4 kg

کاربرد دستگاه

- مصارف خانگی و برج سازی و جوشکاری اسکلت فلزی
- صنایع کارگاهی که شیفت کار آنها با duty cycle دستگاه متناسب باشد
- صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، کشتی سازی، خودرو سازی، سیمان، فولاد و ...

SMAW-GTAW Series

CLASSIC Series



رکتیفایر اینورتری تکفاز
R-INV-250 CELL-AR

SMAW-GTAW Series

POWER RECTIFIER Series



رکتیفایر اینورتری سه فاز
POWER-REC Series 420 DIGITAL

مشخصات عمومی

- ۱ خروجی واقعی 400 آمپر
- ۲ قابلیت جوش آرگون DC TIG به صورت لیفت تیگ
- ۳ مجهز به پیش نمایش جریان جوشکاری
- ۴ توان ذوب انواع الکتروود ۳ و ۴ و ۵ به جز سلولزی
- ۵ ارگونومی و ظاهر زیبا و مستحکم با استهلاک پایین
- ۶ دارای سیستم حفاظت در برابر افزایش بیش از حد جریان و دما
- ۷ قابلیت تنظیم Arc Force
- ۸ دارای سیستم ضد چسبندگی Hot start , Anti Stick
- ۹ قابلیت نصب ریموت کنترل کابلی و وایرلس

مشخصات ویژه *

- ۱ استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- ۲ مصرف برق بسیار پایین
- ۳ ابعاد و حجم و وزن کاملاً مناسب (پرتابل)
- ۴ قابلیت جوش آرگون (DC TIG) به صورت لیفت تیگ
- ۵ جریان خروجی بسیار پایدار و یکنواخت جهت جوشکاری های حساس تحت آزمایش و تست
- ۶ کیفیت جوش بسیار بالا با قابلیت جوش انواع الکتروودها و نفوذ بالای مذاب
- ۷ قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه
- ۸ طراحی بر اساس استانداردهای IEC-CE-ISO

SMAW-GTAW Series ■ POWER RECTIFIER Series

Model	Power-Rec Series 420
Product Code	3010103533
Input Power	3PHASE 380V±15%
	50/60HZ
Output Range	20 – 400A
	20 – 36V
Input Current @Max Output	3 – 35 A
Duty Cycle @40C	253A 100%
	400A 40%
Efficiency	87%
Protection Class	IP21S
Insulation Class	F
Dimension (LxWxH)	54x28x53 cm
Net Wiegth	25.2 kg



کاربرد دستگاه

- صنایع کارگاهی که شیفیت کار آنها با Duty Cycle دستگاه هماهنگی داشته باشد.
- صنایع فلزی، نفت، گاز، پتروشیمی، کشتی سازی، خودروسازی، سازه سیمان، فولاد و...
- پروژه های سيار، خدماتی، تعمیر و نگهداری، نصب، کار در ارتفاع و شرایط محیطی نامناسب

SMAW-GTAW Series DIGITAL MASTER ARC Series



رکتیفاير اينورتر سه فاز پرتابل - دیجیتال
R-510 PRO DIGITAL

مشخصات عمومی

- ۱ خروجی واقعی 510 آمپر
- ۲ قابلیت جوش آرگون (DC TIG) به صورت LIFT ARC
- ۳ جایگزینی مناسب و اقتصادی به جای کلیه دستگاه های جوش فعال در صنعت کشور
- ۴ پیش نمایش جریان جوشکاری و تنظیم کاملاً خطی با دقت بسیار بالا
- ۵ جریان خروجی پایدار و یکنواخت (جهت جوشکاری های حساس تحت آزمایش و تست)
- ۶ قابلیت کار با انواع الکترودها از جمله سلولزی
- ۷ توان ذوب انواع الکترودها ۳ و ۴ و ۵ و گوی تا 510 آمپر
- ۸ مناسب جهت جوشکاری های سنگین صنعتی
- ۹ دارای مدار حفاظت در برابر افزایش بیش از حد جریان و دما
- ۱۰ استهلاک پایین و سهولت عیب یابی
- ۱۱ قابلیت نصب روی ژنراتور
- ۱۲ قابلیت نصب ریموت کنترل کابلی و وایرلس

★ مشخصات ویژه (مدل دیجیتال)

- ۱ امکان تنظیم کلیه پارامترها به صورت دیجیتال مطابق با تکنولوژی روز دنیا
- ۲ مجهز به پنل تمام دیجیتال با کاربری آسان (دستیار هوشمند جوشکاری)
- ۳ قابلیت جوشکاری سینرچیک (انتخاب سائز الکتروده در نتیجه تغییر متناسب با آن)
- ۴ امکان تخصیص ۱۰ به دستگاه / نمایش خطاها به صورت دیجیتال
- ۵ مجهز به دو حافظه داخلی
- ۶ امکان تنظیم پیام خوش آمدگویی
- ۷ بدنه مستحکم / مجهز به جعبه ابزار / مجهز به پنل محافظ صفحه نمایش
- ۸ قابلیت Arc Force و Hot Start

SMAW-GTAW Series ■ MASTER ARC Series

Model	R-510 ANALOG	R-510 PRO DIGITAL
Product Code	3010103531	3010103530
Input voltage (V)	3-Phase 380V±15%	3-Phase 380V±15%
	50/60HZ	50/60HZ
Rated input current MAX (A)	44	44
Welding current range (A,V)	25 – 510 A	25 – 510 A
	21 – 40.4 V	21 – 40.4 V
Recommended fuse capacity (A)	63	63
MMA welding current range (A)	25 – 510	25 – 510
TIG welding current range (A)	25 – 510	25 – 510
Gouging current range (A)	25 – 510	25 – 510
No-load voltage (V)	~80	~80
Duty cycle (40°C)	390A 100%	390A 100%
	510A 60%	510A 60%
Efficiency (%)	85%	85%
Power factor	0.8	0.8
Protection class	IP21S	IP21S
Insulation class	F	F
Overall Size (LxWxH)	60x50x68 cm	60x50x68 cm
Weight (Kg)	46 kg	46 kg

SMAW-GTAW Series

ANALOG MASTER ARC Series



رکتیفایر اینورتر سه فاز پرتابل – آنالوگ
R-510 ANALOG

سری میگ مگ
MIG-MAG Series



MIG-MAG Series

CLASSIC MIG-MAG Series

SMART-MIG-200-S

ANALOG MASTER MIG Series

M-253D ANALOG

M-252D ANALOG

M-306 ANALOG

M-406 ANALOG

M-631 PRO ANALOG AC

M-631 PRO ANALOG WC

DIGITAL MASTER MIG Series

M-253D DIGITAL

M-252D DIGITAL

M-306 DIGITAL

M-406 DIGITAL

DOUBLE PULSE MASTER MIG Series

Master Mig 406 Pro Double-Pulse AC

Master Mig 500 Pro Double-Pulse AC

Master Mig 500 Pro Double-Pulse WC

POWER MIG Series

POWER-MIG SERIES 6.5 AC

POWER-MIG SERIES 6.5 WC



* مشخصات ویژه

- ۱ قابلیت جوشکاری در سه حالت MMA/MIG/LIFT TIG
- ۲ قابلیت جوشکاری در حالت SPOT (جوشکاری نقطه ای)
- ۳ خروجی واقعی 200 آمپر
- ۴ قابلیت تست موتور فیدر از روی پنل
- ۵ قابلیت جوشکاری ورق های نازک به ویژه در حرفه صافکاری
- ۶ دارای بدنه ای زیبا و قابل حمل
- ۷ دارای مدارهای جبران ساز و تثبیت کننده اتوماتیک نوسانات ورودی
- ۸ دارای مدارهای محافظ در برابر افزایش دما و جریان خروجی

کاربرد دستگاه

- کاربرد ویژه در حرفه صافکاری
- کاربرد ویژه در صنایع خودرو سازی
- کاربرد ویژه در جوشکاری های حساس با دقت بالا، صنایع فلزی، مونتاژ و...
- صنایع تولیدی نفت، گاز، پتروشیمی، سیمان، فولاد و...

مشخصات عمومی

- ۱ امکان جوشکاری در حالت اصلی MIG-MAG سینرچیک، آرگون LIFT TIG و الکتروود SMAW
- ۲ خروجی واقعی 200 آمپر
- ۳ **دستگاه ویژه حرفه صافکاری***
(مناسب برای جوشکاری ورقهای فلزی با ضخامت کم)
- ۴ برق ورودی تک فاز
- ۵ وزن سبک و ابعاد مناسب برای سهولت در جابجایی دستگاه، همچنین استفاده از حلقه سیم 5 کیلوگرمی جهت حمل آسان
- ۶ صفحه نمایش دیجیتال با امکان تنظیم رنج وسیعی از پارامترهای مختلف جوش
- ۷ صفحه نمایشی با طول عمر بالا و کاربری آسان
- ۸ جوشکاری در حالت دستی 2T و اتوماتیک 4T
- ۹ قابلیت تنظیم اندوکتانس
- ۱۰ دارای بدنه ای با ارگونومی و ظاهری زیبا و مستحکم همراه با پنل و دسته ضد شوک
- ۱۱ مجهز به تکنولوژی IGBT
- ۱۲ دارای مدارهای محافظ در برابر افزایش دما و افزایش جریان خروجی
- ۱۳ امکان جوشکاری در حالت الکتروودی در بازه تنظیم جریان 20A-205A و جوشکاری در حالت LIFT TIG در بازه تنظیم جریان 15A-200A
- ۱۴ پک آماده به کار / کابل اتصال / کابل جوش الکتروود / تورچ میگ سه متری / شیلنگ گاز
- ۱۵ قابلیت جوشکاری سیم های سایز 0.8 و 1

MIG-MAG Series ■ CLASSIC MIG-MAG Series

جریان
پوسته
نواوری

Model	SMART MIG 200s
Product Code	3020101231
Rated input voltage(V)	220 V
Input frequency(Hz)	50/60 Hz
Input Current	$I_{max}=34A$, $I_{eff}=26.3A$
Cooling mode	FORCED AIR COOLING
Operating Temperature Range	-10°C~+40°C (14°F~104°F)
Storage Temperature Range	-25°C~+55°C (13°F~131°F)
Duty Cycle	MIG : 205A – 24.25V 60% 159A – 21.95V 100% MMA : 205A – 28.2V 60% 159A – 26.36V 100% TIG : 205A – 18.2V 60% 159A – 16.36V 100%
Open circuit Voltage	65V
Output Current Range (A)	30–205 A
Output Voltage Range (V)	MIG : 15.5 – 24.25 V MMA : 20.8 – 28.2 V TIG : 10.4 – 18.2 V
Efficiency	≥80%
Protection calss	P21S
Insulation class	F
Dimension (LxWxH)	51x33x39.5 cm
Weigh	16 kg

MIG-MAG Series

CLASSIC MIG-MAG Series



میگ مگ تکفاز ویژه صافکاری
SMART-MIG-200-s

MIG-MAG Series ANALOG MASTER MIG Series



میگ مگ سه فاز-اینورتر-هواخنک-آنالوگ
M-406 ANALOG



میگ مگ سه فاز-اینورتر-هواخنک-آنالوگ
M-306 ANALOG



میگ مگ تکفاز-اینورتر-هواخنک-آنالوگ
M-252D ANALOG



میگ مگ تکفاز-اینورتر-سه کاره-هواخنک-آنالوگ
M-253D ANALOG

مشخصات عمومی

- ۱ قابلیت جوشکاری در سه حالت اصلی MMA / MIG / LIFT TIG (مدل 252D و 253D و 631)
- ۲ مجهز به تکنولوژی اینورتر (IGBT)
- ۳ خروجی واقعی 250 / 300 / 400 / 630 آمپر
- ۴ دارای نقاب محافظ پنل نمایشگر
- ۵ قابلیت تنظیم BURN BACK
- ۶ قابلیت تست موتور وایر فیدر با کلید شاسی موجود بر روی پنل
- ۷ دارای سیستم کنترلی مدار بسته قوی برای ایجاد قوسی پایدار
- ۸ دارای بدنه ای مستحکم همراه با دسته های کاملاً ضد شوک
- ۹ دارای مدارهای جبران ساز و تثبیت کننده اتوماتیک نوسانات ورودی
- ۱۰ دارای مدارهای محافظ در برابر افزایش دما و افزایش جریان خروجی
- ۱۱ همراه جعبه ابزار / قابلیت حمل کپسول روی کریر دستگاه (مدل 306 و 406)
- ۱۲ دارای موتور وایر فیدر قدرتمند با شیفیت کاری بالا

مشخصات ویژه *

- ۱ کیفیت جوش بسیار بالا
- ۲ شیفیت کاری بالا
- ۳ طراحی شده برای کار در شرایط سخت صنعتی
- ۴ متناسب با تکنولوژی روز دستگاه های آنالوگ در دنیا
- ۵ ورودی تکفاز (در مدل 252D و 253D) و ورودی سه فاز (در مدل 306 و 406 و 631)
- ۶ قابلیت جوشکاری در سه حالت اصلی MMA / MIG / LIFT TIG (در مدل 252D و 253D)
- ۷ مجهز به مدارهای حفاظت در برابر افزایش دما
- ۸ بدنه مستحکم / مجهز به جعبه ابزار / مجهز به پنل محافظ صفحه نمایش

MIG-MAG Series ■ ANALOG MASTER MIG Series

جریان پیوسته
مغناطیسی

Model	M-252D Analog	M-253D Analog	M-306 Analog	M-406 Analog	M-631 PRO Analog
Product Code	3020101241	3020101202	3020103302	3020103402	3020103552
Input voltage (V)	230V ±15%	230V ±15%	380V ±15%	380V ±15%	380V ±15%
	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Wire feed speed range (m/min)	1.5 – 12.5	1.5 – 12.5	1.5 – 12.5	1.5 – 20	2 – 23
Power supply capacity (KVA)	10.4	12.6	11.1	17.8	38
Output current range (A)	25 – 250	30 – 250	25 – 300	40 – 400	60 – 631
Output voltage range (V)	11 – 29	15.5 – 26.5	11 – 31	14 – 36	19 – 44
Rated duty cycle (%) 25°C	60	60	60	60	60
Efficiency (%)	85%	87%	85%	85%	85%
Type of wire feeder	Embedded	Embedded	Embedded	Separated	Separated
Diameter of the wire spool (mm)	270	270	270	270	270
Diameter of the wire (mm)	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.6
Protection class	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Insulation class	F	F	F	F	F
Dimension (LxWxH)	96x54x78 cm	61x40x65 cm	96x54x78 cm	100x54x133 cm	100x54x163 cm
Weight (Kg)	58 kg	44 kg	65 kg	95 kg	145 kg

MIG-MAG Series ANALOG MASTER MIG Series



میگ سه فاز-اینورتر-هواخنک-دوکاره-فیدر جدا
M-631 PRO ANALOG AC



میگ سه فاز-اینورتر-آب خنک-دوکاره-فیدر جدا
M-631 PRO ANALOG WC

مشخصات عمومی

- ۱ مجهز به پنل تمام دیجیتال برای اولین بار در کشور با کاربری آسان
- ۲ (دستیار هوشمند جوشکاری) *
- ۳ مجهز به نمایشگری با طول عمر بالا و کاربری آسان
- ۴ دارای حافظه برای ذخیره کردن کلیه پارامترهای جوشکاری
- ۵ قابلیت تنظیم شدت روشنایی صفحه نمایش
- ۶ نمایش متن و اخطار صوتی در صورت بروز خطا
- ۷ (افزایش دما و قطع بودن ارتباط وایر فیدر با دستگاه مادر)
- ۸ خروجی واقعی 250 و 300 و 400 آمپر
- ۹ دارای نقاب محافظ نمایشگر دیجیتال
- ۱۰ امکان تخصیص ID به هر دستگاه به صورت مجزا
- ۱۱ پیغام خوش آمدگویی (قابل تغییر) در زمان روشن شدن
- ۱۲ قابلیت تست موتور وایر فیدر و تست گاز با استفاده از کلید شاسی‌های موجود بر روی پنل دستگاه
- ۱۳ دارای بدنه‌ای مستحکم همراه با دسته‌های کاملاً ضد شوک
- ۱۴ قابلیت قفل صفحه کلید پنل دیجیتال
- ۱۵ مجهز به تکنولوژی اینورتر IGBT
- ۱۶ دارای مدارهای محافظ در برابر افزایش دما و جریان خروجی
- ۱۷ دارای مدارهای جبران ساز و تثبیت کننده خودکار نوسانات ورودی
- ۱۸ سازگاری با شرایط سخت آب و هوایی
- ۱۹ همراه با جعبه ابزار بر روی کریر دستگاه
- ۱۸ دارای قابلیت حمل کیسول
- ۱۹ دارای موتور وایر فیدر قدرتمند با شیفت کاری بالا
- ۱۹ دارای نگهدارنده رابط و نازل تورچ MIG

* مشخصات ویژه

- ۱ صفحه نمایش کاملاً دیجیتال با امکان تنظیم رنج وسیعی از پارامترهای مختلف
- ۲ پارامترهای قابل تنظیم در حالت میگ (MIG)
 - تنظیم ولتاژ (قابل تنظیم از روی پنل)
 - تنظیم سرعت موتور فیدر (قابل تنظیم از روی پنل)
 - انتخاب حالت دستی 2T و اتوماتیک 4T (قابل تنظیم از روی پنل)
 - تست موتور فیدر (Inching) و تست گاز (Gas Test) (قابل تنظیم از روی پنل)
 - تنظیم پیش گاز و پس گاز (قابل تنظیم در قسمت منو)
 - تنظیم Burn Back (قابل تنظیم در قسمت منو)
 - فعال / غیر فعال کردن Crater ON/OFF (قابل تنظیم در قسمت منو)
 - تنظیم ولتاژ و جریان Crater (قابل تنظیم در قسمت منو)
 - سینرچیک: دستگاه بر اساس نوع گاز (CO2/ AR/ MIX 1/ MIX 2/ Flux Core) و قطر سیم فیدر انتخابی توسط کاربر (0.8/ 1.2/ 1.6)، ولتاژ خروجی را بصورت خودکار تنظیم و پیشنهاد می‌دهد.
- ۳ پارامترهای قابل تنظیم در حالت Spot
 - تنظیم ولتاژ (قابل تنظیم از روی پنل)
 - تنظیم سرعت موتور فیدر (قابل تنظیم از روی پنل)
 - انتخاب حالت دستی 2T و اتوماتیک 4T (قابل تنظیم از روی پنل)
 - تست موتور فیدر (Inching) و تست گاز (Gas Test) (قابل تنظیم از روی پنل)
 - تنظیم پیش گاز و پس گاز (قابل تنظیم در قسمت منو)
 - تنظیم زمان جوش TON در مود SPOT
 - تنظیم زمان بین جوش‌های TOFF در مود SPOT
- ۴ پارامترهای قابل تنظیم در حالت الکتروود (MMA)
 - تنظیم جریان (قابل تنظیم از روی پنل)
 - سینرچیک: دستگاه بر اساس قطر الکتروود انتخابی توسط کاربر جریان خروجی را بصورت اتوماتیک تنظیم و پیشنهاد می‌دهد.
 - تنظیم اندوکتانس خروجی
- ۵ پارامترهای قابل تنظیم در حالت تیگ خراشی (LIFT TIG)
- ۶ مجهز به دو حافظه ذخیره پارامترهای جوش در حالت MMA / LIFT TIG / SPOT / MIG / MIG SYN

MIG-MAG Series ■ DIGITAL MASTER MIG Series

جریان پیوسته
نواوری

Model	M-252D PRO DIGITAL	M-306 PRO DIGITAL	M-406 PRO DIGITAL
Product Code	3020101240	3020103305	3020103405
Input voltage (V)	AC230V±15%	3-Phase 380V 15%	3-Phase 380V 15%
	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Rated Max Input Current (A)	40	17	26
MIG current range (A)	25 – 250	25 – 306	26 – 400
MIG voltage range (V)	11 – 29	11 – 31.5	15 – 36
No-load voltage (V)	54	80	80
Spot current range (A)	25 – 250	25 – 306	26 – 400
TIG current range (A)	15 – 252	-	-
Post-flow time (s)	0 – 3	0 – 3	0 – 3
Pre-GAS time (s)	0 – 3	0 – 3	0 – 3
Spot Mode: Welding Time (s)	0.1 – 3	0.1 – 3	0.1 – 3
Wire Feed Speed Range (m/min)	0.1 – 12.5	0.1 – 12.5	0.1 – 20
Electrode Diameter (mm)	0.8/1.0	0.8 /1.0 /1.2	0.8/1.0/1.2/1.6
Rated Duty cycle 40°C	35%	40%	40%
Dimension (LxWxH)	96x54x78 cm	96x54x78 cm	100x50x133 cm
Weight (kg)	57 kg	60 kg	82 kg

MIG-MAG Series DIGITAL MASTER MIG Series



میگ مگ سه فاز-اینورتر-هواخنک-فیدر جدا
M-406 PRO DIGITAL



میگ مگ تکفاز-اینورتر-هواخنک
M-252D PRO DIGITAL



میگ مگ سه فاز-اینورتر-هواخنک
M-306 PRO DIGITAL

* مشخصات ویژه

- ۱ پیشرفته ترین دستگاه های موجود برای جوشکاری با کیفیت بالا
- ۲ قابلیت استفاده برای جوشکاری آلومینیوم، استیل، فلزات نازک
- ۳ دارای 2 سطح پالس مجزا (پالس اصلی، پالس ثانویه) جهت کنترل نوسان جریان ولتاژ
- ۴ نفوذ و ظاهر جوش بسیار براق و موج دار و منظم (Fish Scale)
- ۵ کاهش ورود حرارت زیاد به قطعه کار و در نتیجه کاهش اعوجاج و تغییر فرم فلز
- ۶ امکان تنظیم فرکانس، عرض پالس، شدت جریان و ولتاژ پالس به صورت دقیق
- ۷ مناسب برای فولاد ضد زنگ و آلومینیوم و آلیاژهای آلومینیومی مثل 5052 و 6061
- ۸ پاشش بسیار کم
- ۹ صرفه جویی در زمان تمیزکاری (Low Spatter)
- ۱۰ دارای حالت سینرجیک و تنظیم خودکار
- ۱۱ مناسب برای جوشکاری موقعیتی (Vertical Over Head) به دلیل کنترل بهتر حوضچه مذاب



مستر میگ دبل پالس
Master Mig 406 Pro Double-Pulse AC

کاربرد دستگاه

- کاربرد ویژه در صنایع خودروسازی
- کاربرد ویژه در جوشکاری های حساس با دقت بالا، صنایع فلزی، مونتاژ و ...
- صنایع تولیدی نفت، گاز، پتروشیمی، سیمان، فولاد و ...
- کاربرد ویژه در صنایع تولیدی نفت ...

مشخصات عمومی

- ۱ خروجی واقعی
- ۲ قابلیت جوشکاری در مد Single Pulse / Double Pulse / MMA / MIG
- ۳ قابلیت جوشکاری در حالت های دستی / اتوماتیک / Spot (Single Pulse) / Pre Heating (Single Pulse / Double Pulse)
- ۴ دارای سیستم دستیار هوشمند سینرجیک
- ۵ دارای حافظه برای ذخیره سازی پارامترهای جوشکاری
- ۶ انتخاب جنس فلز مورد جوشکاری (Fe / AL Si / AL Mg / Cr Ni Ss / Cu)
- ۷ قابلیت انتخاب قطر سیم فیدر (0.8/1/1.2/1.6)
- ۸ قابلیت تنظیم Burn Back (جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل و حوضچه مذاب)
- ۹ قابلیت تنظیم مشخصات پالس دوم برای دستیابی به الگوی جوشکاری مناسب فرکانس چرخه کاری (Duty Cycle)
- ۱۱ قابلیت تنظیم جریان در شروع فرآیند جوشکاری (ARC Start) برای ایجاد قوسی پایدار
- ۱۲ قابلیت تنظیم پیش گاز (Pre Gas) و پس گاز (Post Gas)
- ۱۳ قابلیت تنظیم اندوکتانس (Inductance) برای کنترل پاشش جوشکاری
- ۱۴ قابلیت کنترل جریان در انتهای فرآیند جوشکاری برای ممانعت از ایجاد حفره
- ۱۵ دارای مدارهای محافظت در برابر اضافه جریان و افزایش دمای دستگاه
- ۱۶ دارای محافظ پلن نمایشگر و دسته های ضد شوک الکتریکی
- ۱۷ دارای سیستم خنک کننده قوی
- ۱۸ دارای محافظ پلاستیکی حلقه سیم فیدر

MIG-MAG Series ■ DOUBLE PULSE MASTER MIG Series

Model	Double Pulse 400	Double Pulse 500
Product Code	3020103557	3020103562
Power supply (V)	3 phases 380 V $\pm$ 15%	3 phases 380 V $\pm$ 15%
Frequency (Hz)	50 /60	50 /60
No-load voltage(V)	78	78
Output current adjustment range (A)	MIG : 20 – 400 MMA : 20 – 400	MIG : 20 – 500 MMA : 20 – 500
Duty cycle	40%	40%
Power factor	0.93	0.93
Efficiency (%)	85%	85%
Type of wire feeder	Separated	Separated
Wire-feeding speed (m/min)	1.5 – 20	1.5 – 20
Post flow time (S)	0 – 20	0 – 20
Pre Flow time(S)	0 – 3	0 – 3
Welding-wire Diameter (mm)	0.8/1.0/1.2/1.6	0.8/1.0/1.2/1.6
Insulation grade	F	F
Protection grade	IP 21S	IP 21S
Mains Cable Cross Section(mm ²)	4x4 mm ²	4x6 mm ²
Dimension & Weight Feeder	66x40x50 cm / 20 kg	66x40x50 cm / 20 kg
Dimension & Weight Carrier	100x54x81 cm / 82 kg	97x55x30 cm / 120 kg

MIG-MAG Series DOUBLE PULSE MASTER MIG Series



مسترمیگ دبل پالس
Master Mig 500 Pro Double-Pulse WC



مسترمیگ دبل پالس
Master Mig 500 Pro Double-Pulse AC

کاربرد دستگاه

- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودروسازی، کشتی سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن، سازه های فلزی و...

Wire Feeder



وایر فیدر M2
Wire Feeder M2

مشخصات عمومی

- ۱ خروجی واقعی جریان
- ۲ قوی ترین دستگاه جوش میگ مگ حال حاضر صنعت کشور
- ۳ دارای ورودی برق سه فاز
- ۴ قابلیت جوشکاری از ۸۰ تا ۶۵۰ آمپر
- ۵ قابلیت انتخاب ۴۸ حالت مختلف ولتاژ با دو سلکتور با کیفیت
- ۶ دارای پمپ آب پر قدرت با دبی آب بالا (در مدل آب خنک)
- ۷ قابلیت استفاده در شرایط سخت کاری با شیفیت کاری بالا
- ۸ دارای وایر فیدر چرخدار و متحرک
- ۹ دارای بدنه ای مستحکم با ظاهری زیبا

* مشخصات ویژه

- ۱ دارای قوی ترین ترانس قدرت مسی در ایران
- ۲ دارای ۳ سر اندوکتانس خروجی
- ۳ امکان تنظیم پارامترهای Post Gas , Burn Back , 2T/4T , Soft Stant
- ۴ امکان افزایش طول رابط فیدر تا ۱۲ متر بصورت سفارشی
- ۵ دارای سیستم حفاظت در برابر حرارت و افت فشار جریان آب
- ۶ دارای موتور فیدر قدرتمند ۴ غلته
- ۷ مناسب برای کار در شیفیت های سنگین
- ۸ دارای موتور آب پر قدرت با سر استیل جهت جلوگیری از پوسیدگی و زنگ زدگی
- ۹ دارای بدنه مستحکم و کاملاً مناسب جهت کارگاه های صنعتی
- ۱۰ دارای نمایشگر آمپر و ولت خروجی (در حین جوشکاری)
- ۱۱ رنج دقیق و گسترده تنظیم ولتاژ (۴۸ حالت)
- ۱۲ پاشش کم و کیفیت جوش بسیار بالا

MIG-MAG Series ■ POWER MIG Series

Model	POWER-MIG SERIES 6.5
Product Code	3020203614
Input voltage (V)	380V $\pm 15\%$
Rated input current MAX (A)	55 A
Welding current range (A,V)	80 – 650 A 16 – 55 V
Recommended fuse capacity (A)	63 A
No-load voltage (V)	16 – 55 V
Duty cycle (40°C)	65%
Efficiency (%)	80%
Power factor	0.8
Protection class	21S
Insulation class	F
Dimension(LxWxH)	82x46x120 cm
Weight (kg)	195 kg (AC) / 210 kg (WC)

MIG-MAG Series POWER MIG Series



میگ مگ سه فاز ترانسی 650 آمپر
POWER-MIG SERIES 6.5

سری تیگ اینورتری
GTAW Series



GTAW Series

GTAW AC/DC Series

PULSED TIG 250D-AC/DC

PULSED TIG 250D-AC/DC (WC)

PULSED TIG 315P-AC/DC

PULSED TIG 315P-AC/DC (WC)

GTAW DC Series

DC TIG 201- PULSE

DC COLD TIG 250 PULSE

DIGITAL DC TIG 402 PULSE

DIGITAL DC TIG 402 PULSE (WC)



GTAW Series AC/DC TIG



تیگ AC/DC سه فاز دیجیتال هواخنک پالسی
PULSED TIG 315P-AC/DC



تیگ AC/DC تک فاز دیجیتال هواخنک پالسی با HF
PULSED TIG 250D-AC/DC



تیگ AC/DC سه فاز دیجیتال آب خنک پالسی
PULSED TIG 315P-AC/DC (WC)



تیگ AC/DC تک فاز دیجیتال آب خنک پالسی با HF
PULSED TIG 250D-AC/DC (WC)

مشخصات عمومی

- ۱ استفاده از تکنولوژی اینورتر
- ۲ امکان جوشکاری در حالت های AC / جوشکاری الکتروود در حالت AC / جوشکاری الکتروود در حالت DC
- ۳ امکان تنظیم پارامترهای AC / AC Pulse / AC Composite Pulse / DC / DC Pulse
- ۴ پیش گاز / جریان پیک / فرکانس / جریان پایه / تایمینگهای شروع و خاتمه جوش / جریان شروع جوشکاری / جریان خاتمه جوشکاری / پهنای پالس / فرکانس AC
- ۵ امکان استفاده از پدال پایی برای جوشکاری (در صورت سفارش)
- ۶ دارای نمایشگر عملیات سیستم / تنظیمات / خروجی
- ۷ وزن سبک / ابعاد کوچک / قابلیت حمل و انبارداری آسان
- ۸ امکان اضافه کردن یونیت آب و کریر حمل دستگاه (در صورت سفارش)
- ۹ پالوت اتوماتیک (HF)
- ۱۰ حذف تاثیر نوسانات شبکه در کیفیت جوش
- ۱۱ جوشکاری ورق های استنلس استیل، آلومینیوم، گالوانیزه، مس، آهن و ...
- ۱۲ امکان جوشکاری در حالت T4 / T2
- ۱۳ امکان اضافه کردن وایر فیدر متحرک و انجام جوشکاری اتوماتیک

مشخصات ویژه *

- ۱ مجهز به قابلیت جوشکاری پالسی در حالت TIG
- ۲ قابلیت تنظیم فرکانس جوشکاری
- ۳ قابلیت تنظیم زمان پیش گاز و پس گاز

GTAW Series ■ AC-DC TIG

Model	PULSED TIG 250D AC/DC	PULSED TIG 250D AC/DC (WC)	PULSED TIG 315 P AC/DC	PULSED TIG 315 P AC/DC (WC)
Product Code	3030101207	3030101209	3030103005	3030103004
Input Power	1Phase 230V±15%	1Phase 230V±15%	3Phase 380V±15%	3Phase 380V±15%
	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Rated Input Current	36 A	36.8 A	20 A	20.8 A
Output Range	10 – 250A	10 – 250A	6 – 315A	6 – 315A
Duty Cycle40°C	250A 35%	250A 35%	315A 35%	315A 35%
Arc Force	0 – 100A	0 – 100A	0 – 100A	0 – 100A
No-Load Voltage	42V	42V	65V / 12.5 (VRD)	65V / 12.5 (VRD)
AC Output Frequency	20 – 250Hz	20 – 250Hz	50 – 200Hz	50 – 200Hz
Clean Width (AC Balance)	20 – 70%	20 – 70%	20 – 80%	20 – 80%
Slope Down Time	0 – 10s	0 – 10s	0 – 15s	0 – 15s
Post Flow Time	0 – 10s	0 – 10s	0 – 15s	0 – 15s
Pulse Frequency	0.5 – 500Hz	0.5 – 500Hz	0.5 – 200Hz	0.5 – 200Hz
Arc Ignition	HF vibration	HF vibration	HF vibration	HF vibration
Protection Class	IP23	IP23	IP21S	IP21S
Insulation Class	B	B	F	F
Dimension (LxWxH)	48x24x36 cm	100x36x76 cm	56.5x36x54.8 cm	100x36x95 cm
Net Weight	30 kg	76 kg	33 kg	79 kg

صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودرو سازی، کشتی سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن، سازه های فلزی و...

کاربرد دستگاه

GTAW Series DC TIG



تیگ DC سه فاز دیجیتال آب خنک پالسی
DIGITAL DC TIG 402 PULSE (WC)



تیگ DC سه فاز دیجیتال هواخنک پالسی
DIGITAL DC TIG 402 PULSE



تیگ DC تک فاز دیجیتال هواخنک پالسی با HF
DC COLD TIG 250 PULSE



تیگ DC تک فاز آنالوگ هواخنک پالسی با HF
DC TIG 201 PULSE

مشخصات عمومی

- ۱ استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- ۲ قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه و حذف تاثیر آن در کیفیت جوش
- ۳ دارای مدار محافظ در برابر افزایش دما، افزایش جریان و...
- ۴ وزن و حجم مناسب و در نتیجه قابلیت حمل و انبارداری آسان
- ۵ مصرف برق بهینه
- ۶ کیفیت جوش بسیار خوب و آرک پایدار
- ۷ مجهز به مدارهای HF
- ۸ قابلیت جوشکاری بر روی انواع فلزات از قبیل استنلس استیل، تیتانیوم، مس، نیکل، برنج، آلایزهای نیکل
- ۹ امکان جوشکاری در حالت 2T/4T
- ۱۰ طول عمر بالا و استفاده از قطعات با بهترین کیفیت
- ۱۱ مجهز به نمایشگر دیجیتال به صورت پیش تنظیم (Preset)
- ۱۲ امکان اضافه کردن وایر فیدر متحرک و جوشکاری اتوماتیک

مشخصات ویژه *

- ۱ مجهز به قابلیت جوشکاری پالسی در حالت TIG
- ۲ قابلیت تنظیم فرکانس جوشکاری
- ۳ قابلیت تنظیم زمان پیش گاز و پس گاز

Model	DC TIG 201 PULSE	DC COLD TIG 250 PULSE	DIGITAL DC TIG 402 PULSE	DIGITAL DC TIG 402 PULSE (WC)
Product Code	3030101200	3030101208	3030103403	3030103404
Input Power	1Phase AC230V 50/60Hz	1Phase AC230V 50/60Hz	3-Phase 380V±15% 50/60Hz	3-Phase 380V±15% 50/60Hz
Output Range	10 – 200A	10 – 250A	5 – 400A	5 – 400A
Duty Cycle	200A 35%	200A 35%	400A 35%	400A 35%
Efficiency	85%	85%	85%	85%
Rated Power Capacity	7.3KVA	8KVA	18KVA	18KVA
Arc Force	0 – 100A	0 – 100A	0 – 200A	0 – 200A
Post Flow Time	1 – 10s	1 – 10s	0 – 15s	0 – 15s
Pulse Frequency	0.2 – 200Hz	0.5 – 200Hz	0.5 – 200Hz	0.5 – 200Hz
Ignition Mode	HF	HF	HF	HF
Protection Class	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Insulation Class	F	F	F	F
Dimension (LxWxH)	43x17x31 cm	40x18x30 cm	59x29x52 cm	100x36x85 cm
Weight (Kg)	7.5 kg	8.5 kg	30 kg	76 kg

سری برش پلاسما و ریلی
PLASMA & FLAME CUTTING Series



CUTTING Series

PLASMA CUTTING Series

PL-INV-60

PL-INV-80

PL-INV-122

PL-INV-163

PL-INV-200

PL-INV-300

FLAME CUTTING Series

SCM-R-01

SCM-R-02



CUTTING Series PLASMA CUTTING



پلاسما اینورتری 300 آمپر - سه فاز - آب خنک
PL-INV-300 WC



پلاسما اینورتری 200 آمپر - سه فاز - آب خنک
PL-INV-200 WC



پلاسما اینورتری 160 آمپر - سه فاز - هواخنک
PL-INV-163



پلاسما اینورتری 122 آمپر - سه فاز - هواخنک
PL-INV-122



پلاسما اینورتری 80 آمپر - سه فاز - هواخنک
PL-INV-80



پلاسما اینورتری 60 آمپر - هواخنک
PL-INV-61

مشخصات عمومی

- ۱ سرعت و دقت بالا در برش
- ۲ مجهز به سنسورهای اخطار قطع هوای برش و آب خنک کاری
- ۳ برش در دو حالت دستی 2T و اتوماتیک 4T
- ۴ راه اندازی قوس اولیه با استفاده از مدار HF
- ۵ قابلیت نمایش خطای به وجود آمده بر روی نمایشگر به صورت کد خطا
- ۶ دارای مدارهای محافظ در برابر افزایش دما و افزایش جریان خروجی
- ۷ مجهز به تکنولوژی اینورتر (IGBT)
- ۸ دارای مدارهای جبران ساز و تثبیت کننده اتوماتیک نوسانات برق ورودی
- ۹ قابلیت برش انواع فلزات (استنلس استیل، مس، آهن، آلومینیوم و ...)
- ۱۰ دارای عملکرد پیش گاز و پس گاز برای محافظت نازل تورچ
- ۱۱ مدار HF بسیار کم نویز و سازگاری کامل با دستگاه‌های CNC
- ۱۲ قابلیت تنظیم جریان پایلوت برای برقراری قوسی پایدارتر
- ۱۳ قابلیت تنظیم جریان و زمان برای سوراخکاری اولیه
- ۱۴ مجهز به سیستم خنک کاری تورچ با آب

مشخصات ویژه *

- ۱ دارای سیستم Auto pilot برای برقراری قوس اتوماتیک در صورت قطع قوس به علت شکاف و فاصله هوایی
- ۲ دارای نمایشگر خطای افت بیش از حد فشار هوا
- ۳ دارای حافظه برای ذخیره کردن کلیه پارامترها
- ۴ دارای سیستم کنترل فشار هوای خروجی برای ایجاد قوسی پایدار

CUTTING Series ■ PLASMA CUTTING

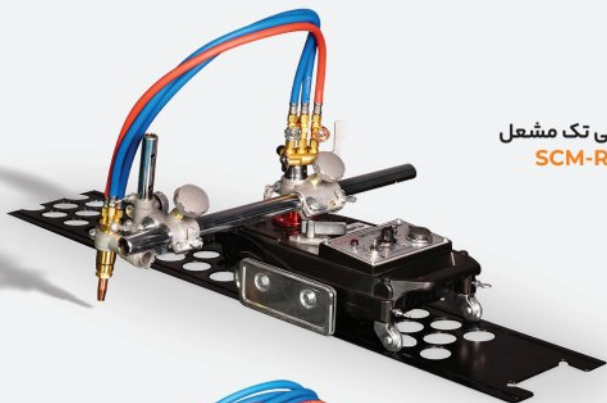
جریان پیوسته
نواوری

Model	PL-INV-60	PL-INV-80	PL-INV-122	PL-INV-163	PL-INV-200 WC	PL-INV-300 WC
Product Code	3050103307	3050103080	3050103122	3050103303	3050103305	3050103301
Input voltage (V)	1, 2, 3 phase 380V±15%	3 phase 380V±15%	3 phase 380V±15%	3 phase 380V±15%	3 phase 380V±15%	3 phase 380V±15%
	50/60HZ	50/60HZ	50/60HZ	50/60HZ	50/60HZ	50/60HZ
Rated input power (KVA)	9.8	15	20	32	41.7	66.7
MAX input current (A)	20.5 / 45 / 70	22.8	30.3	48.6	63.3	101.3
Recommended fuse capacity (A)	32	32	63	63	80	125
duty cycle (40°C)	40%	40%	60%	60%	80%	80%
Adjustable current range (A)	30 – 60	20 – 80	20 – 120	20 – 160	20 – 200	20 – 300
No-load voltage (V)	330	300	315	~320	~320	~325
ARC ignition mode	HF	HF	HF	HF	HF	HF
Gas Pressure Range (Mpa)	0.4 – 0.6	0.4 – 0.6	0.4 – 0.6	0.45 – 0.55	0.45 – 0.6	0.45 – 0.6
Quality Manual Cutting	-	-	-	17 Stainless Steel	20 Stainless Steel	23 Stainless Steel
Thickness (MM)	15 Carbon Steel	20 Carbon Steel	25 Carbon Steel	35 Carbon Steel	40 Carbon Steel	45 Carbon Steel
Quality CNC Cutting	-	-	-	16 Stainless Steel	20 Stainless Steel	25 Stainless Steel
Thickness (MM)	20-25 Carbon Steel	12 Carbon Steel	15 Carbon Steel	20 Carbon Steel	25 Carbon Steel	32 Carbon Steel
MAX Manual Cutting	-	-	-	50 Stainless Steel	60 Stainless Steel	70 Stainless Steel
Thickness (MM)	35 Carbon Steel	35 Carbon Steel	40 Carbon Steel	55 Carbon Steel	70 Carbon Steel	90 Carbon Steel
Protection class	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Insulation class	F	F	F	F	F	F
Dimension (LxWxH)	47x23x46 cm	38x25x54 cm	62.5x32.5x63.5 cm	64.5x34x59 cm	69x33.5x96 cm	69x33.5x96 cm
Weight (kg)	15.8 kg	27 kg	37 kg	49 kg	95 kg	105 kg

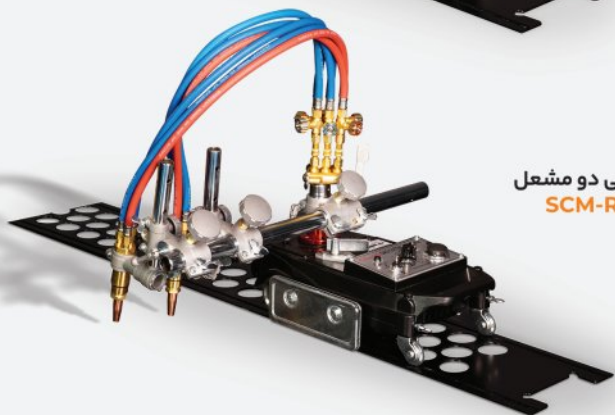
صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودرو سازی، کشتی سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن، سازه های فلزی و...

کاربرد دستگاه

CUTTING Series FLAME CUTTING



برش ریلی تک مشعل
SCM-R-01



برش ریلی دو مشعل
SCM-R-02

مشخصات عمومی

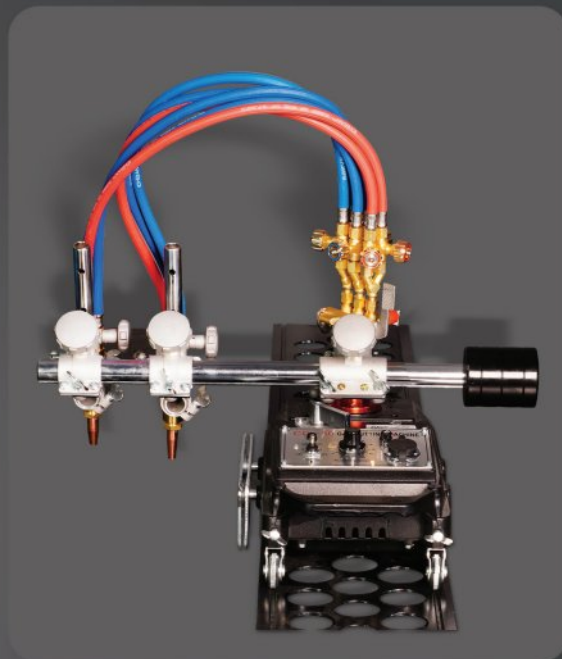
- ۱ توانایی برش با اشکال I, V, X
- ۲ قابلیت برش خطی و دایره ای
- ۳ ساختمان مکانیکی قوی با استهلاک پایین
- ۴ وزن مناسب جهت حفظ تعادل دوام حرکت بر روی ریل
- ۵ دارای مدل‌های تک مشعل، دو مشعل
- ۶ سرعت قابل تنظیم از 0 تا 150 سانتی متر در دقیقه
- ۷ توانایی برش ورق با ضخامت 5 تا 150 میلی متر
- ۸ مجهز به برد الکترونیکی دقیق، با دوام و مقاوم در برابر شرایط سنگین کاری
- ۹ قابلیت تنظیم تورچ در کلیه زوایا و مجهز به شاخص‌های مکانیکی جهت تنظیم زاویه مشعل
- ۱۰ دارای قابلیت نصب تورچ برش پلاسما

مشخصات ویژه

- ۱ استهلاک پایین
- ۲ مجهز به قفل کن کلاچ
- ۳ پایداری بالای تراک بر روی ریل به علت سایز و وزن مناسب
- ۴ دارای هرزگرد گیربکس جهت حذف استهلاک
- ۵ اضافه شدن اهرم (CLOSE / PREHEAT / CUT) جهت کاهش استهلاک والوها و سهولت تنظیم شعله و حذف نیاز به تکرار عملیات تنظیم شعله در هربار برش

CUTTING Series ■ FLAME CUTTING

Model	SCM-R-01	SCM-R-02
Product Code	3040201100	3040201200
Input Power	1 Phase 220V±15% 50/60HZ	1 Phase 220V±15% 50/60HZ
Cutting torch	1	2
Cutting thickness	5-150mm	5-150mm
Cutting Speed	0-150 cm/min	0-150cm/min
Speed Control	Silicon Control	Silicon Control
Groove Angel	0-45°	0-45°
Diameter of Cutting circle	200-2000 mm	200-2000 mm
Tip	GO2(acetylene),GO3(propene)	GO2(acetylene),GO3(propene)
Motor	DC 110 V, 50Hz, 30W, 4200 r/min	DC 110 V, 50Hz, 30W, 4200 r/min
Dimension(LxWxH)	43.5x21x24 cm	43.5x21x24 cm
Net Weight	16 kg	21 kg



کاربرد دستگاه

- صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودرو سازی، کشتی سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن، سازه های فلزی و...
- برش لوله دستی مجهز به زنجیر قابل تنظیم برای قطرهای مختلف لوله
- مجهز به یک نازل برای برش لوله های صنعتی
- قابلیت نصب تورچ برش پلاسما

سری گوج
GOUGE Series



POWER GOUGE Series

Power-Gouge-INV 10.00

Power-Gouge-INV 12.50



GOUGE Series



گوج اینورتری سه فاز 1250 آمپر
Power-Gouge-INV-12.50



گوج اینورتری سه فاز 1000 آمپر
Power-Gouge-INV-10.00

مشخصات عمومی

- ۱ شیفیت کاری مناسب در شرایط نامناسب آب و هوایی Heavy duty
- ۲ مجهز به نمایشگر دیجیتال
- ۳ دارای حالت پیش تنظیم جریان خروجی
- ۴ کاهش وزن کلی پاورسورس و رفع مشکل جابجایی نسبت به مدل‌های موجود در بازار
- ۵ جریان اتوماتیک و حذف تاثیر نوسان ولتاژ شبکه و تثبیت ولتاژ قوس و کیفیت جوش
- ۶ استفاده از تکنولوژی اینورتر و در نتیجه صرفه جویی در هزینه برق مصرفی
- ۷ دارای مدار فیدبک جریان و ولتاژ جهت کنترل دقیق حوضچه مذاب و پایداری
- ۸ فوق العاده قوس الکتریکی
- ۹ قابلیت نصب ریموت کنترل کابلی و وایرلس

مشخصات ویژه *

- ۱ استفاده از تکنولوژی اینورتر و امان قدرت IGBT
- ۲ قابلیت جوشکاری در حالت های الکتروود، گوج و DC TIG
- ۳ کیفیت بالای عملیات گوج و پاکسازی در جریان های مختلف
- تنظیمی از حداقل تا حداکثر

GOUGE Series

Model	POWER-GOUGE-INV 10.0	POWER-GOUGE-INV 12.50
Production	3060103113	3060103112
Input Power	3PHASE 380V±15%	3PHASE 380V±15%
	50/60HZ	50/60HZ
Output Range	90-1000A	100-1250A
	23.3-44V	24-44V
Input Current @Max Output	78 A	98 A
Duty Cycle @40	1000A 80%	1250A 80%
	750A 100%	1000A 100%
Efficiency	85%	85%
Protection Class	IP21S	IP21S
Insulation Class	F	F
Dimension (LxWxH)	74x37x80 cm	74x37x80 cm
Net Weight	76 kg	79 kg

کاربرد دستگاه

- کاربرد ویژه در صنایع فلزی سنگین و صنایع تولیدی نفت و گاز و پتروشیمی، سیمان، فولاد، سازه و ...
- کاربرد ویژه در برشکاری های حساس با دقت بالا، صنایع فلزی، مونتاژ و ...

سری زیرپو دری
SAW Series



SAW Series

POWER-SUB-INV SERIES 12.53

POWER-SUB-TRUCK S3



SAW Series



جوش زیرپودری اینورتری سه فاز 1250 آمپر
POWER-SUB-INV SERIES 12.53



تراک تخصصی سازه H
POWER-SUB-TRUCK S3

مشخصات عمومی

- ۱ شیفت کاری بالا
- ۲ مجهز به نمایشگر دیجیتال بر روی تراک و پاور سورس
- ۳ استفاده از تکنولوژی PWM جهت کنترل سرعت سیم و تراک
- ۴ دارای حالت پیش تنظیم جریان و ولتاژ خروجی و سرعت تراک (Preset function)
- ۵ سهولت تنظیم پارامترهای قوس در مقایسه با نمونه های سنتی
- ۶ دارای حالت Local جهت جوشکاری با الکترو دستی (SAW) و گوجینگ
- ۷ کاهش وزن کلی پاورسوس و رفع مشکل جابجایی نسبت به مدل های موجود در بازار
- ۸ کیفیت جوش بسیار عالی با کنترل هوشمند جریان / ولتاژ خروجی حین کار بر اساس تنظیمات Preset
- ۹ استفاده از تکنولوژی اینورتر و در نتیجه صرفه جویی در هزینه برق مصرفی
- ۱۰ دارای مدار فیدبک جریان و ولتاژ، جهت کنترل دقیق حوضچه مذاب و پایداری فوق العاده قوس الکتریکی
- ۱۱ تشخیص هوشمند اتصال سیم جوش به قطعه کار در شروع عملیات جوشکاری و توقف اتوماتیک عملیات جوشکاری در صورت بروز ایراد در پروسه سیم دهی

* مشخصات ویژه

- ۱ امکان استفاده از خود سازه به عنوان ریل و حذف ریل جانبی در صورت تمایل (در سازه های با حداقل جان 40cm)
 - ۲ استهلاک پایین تراک
 - ۳ امکان تنظیم راحت نازل جوشکاری در زوایای مختلف
 - ۴ امکان نصب پودر جمع کن در صورت سفارش
 - ۵ مجهز به لیزر نشانگر خط جوش و نشانگر مکانیکی میله ای
- بنابر درخواست مشتری ، این دستگاه جهت استفاده برای الکترو اسلگ، جوش با سیم توپودری و سخت پوشکاری (Hard facing)، قابلیت تبدیل شدن به **دستگاه جوشکاری CV** را داراست.

SAW Series

Model	POWER-SUB-INV-12.53
Production	3060103110
Input Power	3PHASE 380V±15% 50/60HZ
Output Range	100-1250A 22-44V
Input Current @Max Output	105A
Duty Cycle @25°C	1250A 80% 1000A 100%
Efficiency	85%
Protection Class	IP21
Insulation Class	F
Dimension (LxWxH)	80x41x84 cm
Net Weight	85 kg

Model	POWER-SUB-TRUCK S3
Product Code	2030102001
Rated Input Voltage (Traveling Mechanism)	110VDC
Rated Input Voltage (Wire Feeding Mechanism)	
Welding Speed	0.2-2.2m/min
Wire Feeding Speed	0.3-3.0m/min
Wire Diameter	2.0/2.4/3.0/4.0/5.0/6.0mm
Inclination Of The Vertical Column	0°-45°
Rotation Of The Rotating Arm Holder	±90°
Track Head Rotation	±90°
Torch Inclination	±45°
Volume Of Flux Container	6 Litre
Wire Spool Capacity	25 kg
Dimension (LxWxH)	74x33x104 cm
Weight	55 kg

کاربرد دستگاه

- کاربرد ویژه در صنایع فلزی سنگین و صنایع تولیدی نفت و گاز و پتروشیمی، سیمان، فولاد، سازه و ...
- کاربرد ویژه در برشکاری های حساس با دقت بالا، صنایع فلزی، مونتاژ و ...

سری لیزر
LASER Series



LASER Series

AS 1504 RM Digital
AS 2004 RM Digital
AS 3004 RM Digital



* مشخصات ویژه

- ۱ امکان جوشکاری در حالت‌های بدون سیم فیدر و با سیم فیدر
- ۲ امکان جوشکاری سریع فلزات با آلیاژهای مختلف
- ۳ امکان جوشکاری فلزات ناهم‌جنس
- ۴ ایجاد حداقل تنش حرارتی در فلزات و جلوگیری از تغییر شکل ورق‌های فلزی نازک
- ۵ استحکام بالا در جوشکاری در عین ظرافت
- ۶ جوشکاری آسان و مستحکم در فلزات با ضخامت کم
- ۷ دارای راهنمای فارسی
- ۸ چندزبانه (انگلیسی، فارسی و...)
- ۹ کاربرد در طیف وسیعی از صنایع (پالایشگاه و خطوط لوله / گاز / نظامی / کشتی‌سازی / بهداشتی / غذایی / خودرو سازی / لوازم خانگی / باتری سازی و زیور آلات)

* جوشکاری

- جوشکاری دقیق، یکنواخت، بدون تغییر شکل و بی نیاز از پردازش پس از کار
- قابلیت تنظیم در حالت پیوسته یا پالسی
- سازگار با فلزات هم‌جنس و غیرهم‌جنس

* برشکاری

- برش صاف و سریع تا ضخامت‌های مختلف با حداقل پلیسه
- امکان تغییر آسان نازل برای حالت برش
- استفاده از گاز محافظ همچون نیتروژن، آرگون و حتی هوای فشرده

* تمیزکاری

- مناسب برای پاک‌سازی ناحیه جوشها، گوشه‌ها و لبه‌های باریک
- دقت فوق العاده برای نقاط حساس و جزئیات ظریف
- حذف متمرکز زنگ، رنگ و آلودگی بدون ایجاد آسیب به بافت فلزات
- امکان تمیزکاری تا عرض 12 سانتی متر

* مشخصات عمومی

- ۱ قابلیت کار در حالت جوشکاری (Welding)، برشکاری (Cutting) و تمیزکاری (Cleaning)
- ۲ صفحه نمایش تمام لمسی همراه با نقاب محافظ با امکان تنظیم رنج وسیعی از پارامترها
- ۳ دارای سیستم وایر فیدر قدرتمند همراه با صفحه نمایش تمام لمسی
- ۴ دقت، ظرافت و سرعت بالا در فرآیندهای جوشکاری، برش و تمیزکاری دستگاه
- ۵ ایمنی بالای کاربر در حین استفاده از دستگاه لیزر
- ۶ دارای حافظه برای ذخیره کردن پارامترهای مختلف
- ۷ دارای بدنه مستحکم
- ۸ دارای مدارهای پیشرفته محافظ ولتاژ برق ورودی
- ۹ دارای سیستم خنک کننده قوی برای جلوگیری از افزایش دمای منبع لیزر و هد
- ۱۰ مجهز به نگهدارنده رابط فیبر نوری و هد
- ۱۱ پک آماده به کار دستگاه شامل انواع نازل جوش و برش

LASER Series



جوش لیزر 3000 وات
AS 3004 RM Digital

جوش لیزر 2000 وات
AS 2004 RM Digital

جوش لیزر 1500 وات
AS 1504 RM Digital

MASTER LASER Series

Model	AS 1504 RM Digital	AS 2004 RM Digital	AS 3004 RM Digital
Product Code	3080101003	3080102001	3080103002
Input power supply	AC220V(±10%)50Hz	AC220V(±10%)50Hz	3PH AC380V(±5%)50Hz
Input power	7 KW	8.5 KW	13.5 KW
Conduction type	Optical fiber	Optical fiber	Optical fiber
Laser type	Fiber laser	Fiber laser	Fiber laser
Central wavelength	1080±10nm	1080±10nm	1080±10nm
Welding wire diameter	0.8/1/1.2/1.6	0.8/1/1.2/1.6	Single or Double 0.8/1/1.2/1.6
Welding gap range	≤Welding wire diameter	≤Welding wire diameter	≤Welding wire diameter
Operating mode	Continuous or modulated	Continuous or modulated	Continuous or modulated
Out put power	1500W	2000W	3000W
Operating temperature range	-10°C-40°C	-10°C-40°C	-10°C-40°C
	≤7°C:Antifreeze should be used	≤7°C:Antifreeze should be used	≤7°C:Antifreeze should be used
Storage temperature range	-20 °C-55 °C	-20 °C-55 °C	-20 °C-55 °C
Humidity	≤7% at 40 °C; ≤90% at 20 °C	≤7% at 40 °C; ≤90% at 20 °C	≤7% at 40 °C; ≤90% at 20 °C
Laser cooling	Water – cooled	Water – cooled	Water – cooled
Refrigerant	R – 410A	R – 410A	R – 410A
Shield gas	Argon , Nitrogen	Argon , Nitrogen	Argon , Nitrogen
	Compressed Air(Cutting)	Compressed Air(Cutting)	Compressed Air(Cutting)
Gas pressure	Welding : > 3bar	Welding : > 3bar	Welding : > 3bar
	Cutting : 4-7bar	Cutting : 4-7bar	Cutting : 4-7bar
Package Dimensions (Source & Chiller)(L*W*H)	91x68x100 cm	91x68x100 cm	116x68x100 cm
Water tank capacity	13L	13L	13L

سری ربات جوشکاری
WELDING ROBOT Series

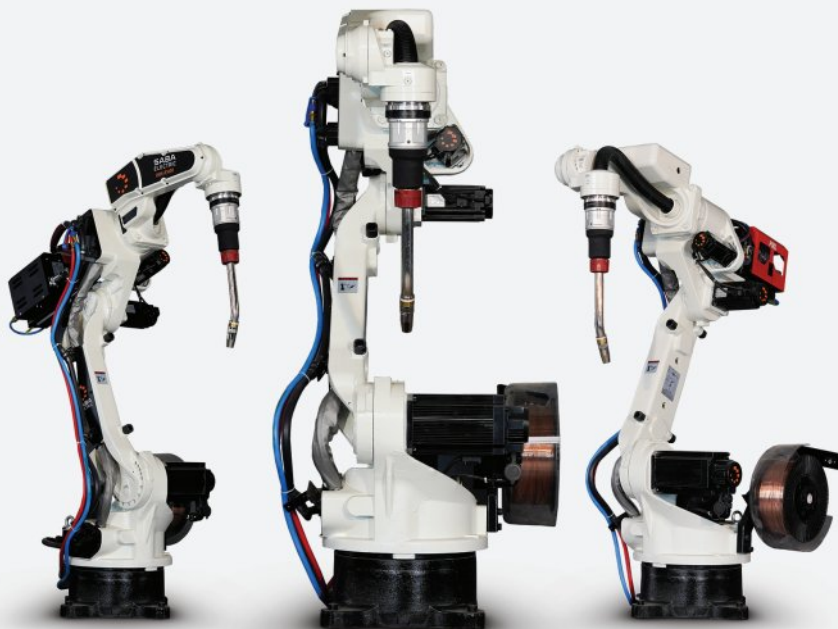


WELDING ROBOT Series

AW6-R1400



WELDING ROBOT Series



ربات جوشکاری
AW6-R1400



مشخصات عمومی

- | | |
|---|-------------------------------------|
| ۱ | تعداد محور: ۶ |
| ۲ | حداکثر دسترسی: 1443.5 میلی متر |
| ۳ | ظرفیت جابجایی بار: 6 کیلوگرم |
| ۴ | تکرارپذیری/دقت: ± 0.05 میلی متر |
| ۵ | ارتفاع: 1375 میلی متر |
| ۶ | وزن: 150 کیلوگرم |
| ۷ | مصرف برق: 3 کیلوولت آمپر |
| ۸ | موقعیت های نصب: کف، دیوار، سقف |

مشخصات ویژه *

- | | |
|---|--|
| ۱ | بازوی ۶ درجه آزادی با قابلیت اجرای جوش های MIG، TIG و لیزر |
| ۲ | برنامه نویسی آسان و انتخاب نقاط فضایی با کنترلر |
| ۳ | قابلیت اجرای فرمان خاص در نقطه تعیین شده |
| ۴ | امکان برنامه نویسی پیچیده و افزودن محورهای جدید (پوزیشنر، روتاری، ریل خطی) |
| ۵ | وجود PLC داخلی |
| ۶ | قابلیت نصب سنسور ردیاب درز جوش |
| ۷ | پشتیبانی از جوش نوسانی-زیگزاگی با الگوهای زیر:
Asymmetric Trapezoid / Spiral / Double 8
Trapezoid / On Seam / Triangle |

WELDING ROBOT Series

Model	AW6-R1400
Product Code	3020103561
Number of Axis	6
Radius	1443.5 mm
Payload	6 kg
Repeatability	±0.05 mm
Drive Mode	AC Servo Motor
Protection Rating	IP65
Base Size	355x355 mm
Height	1375 mm
Weight	150 kg
Mounting Positions	Floor, Wall, Ceiling
Power Consumption	3kVA
Temp	0-45°C
Humidity	Below 95%RH
Vibration	Below 4.9m/s2

Joint	Maximum Speed	Range of Motion	Allowable Moment	Allowable Inertia
J1	240°/s	±170°	-	-
J2	240°/s	+90° / -155°	-	-
J3	260°/s	+155° / -86°	-	-
J4	400°/s	±155°	10N.M	0.28kg.m2
J5	400°/s	+134° / -132°	10N.M	0.28kg.m2
J6	700°/s	±220°	5.5N.M	0.06kg.m2



کاربرد دستگاه

- صنایع خودروسازی، سازه، اتوماسیون کلیه فرآیندهای صنعتی و ...

سری استادولد
STUD WELD Series



STUD WELD Series

STD-4C



STUD WELD Series



دستگاه جوش استادولد
STD-4C

مشخصات عمومی

- ۱ استفاده از تکتیک تخلیه شارژ خازنی
- ۲ قابلیت جوشکاری پیچ های سایز M3-M8
- ۳ قابلیت استفاده برای فلزات آهن، استیل، آلومینیوم، برنز
- ۴ دارای ولتاژ قابل تنظیم برای فلزات و سایز پیچ های مختلف
- ۵ دارای سرعتی برابر با حداکثر 20 جوش در دقیقه (وابسته به سایز و جنس پیچ)
- ۶ دارای نشانگر حالت های شارژ، آماده به کار و جوش

*** مشخصات ویژه**

- ۱ سرعت بالای جوشکاری (زمان انجام هر جوش حداکثر 3ms)
- ۲ قابلیت جوش روی سطوح نازک
- ۳ کیفیت بالای جوش (کاهش نیاز به عملیات پرداخت)
- ۴ کاربری بسیار ساده و آسان
- ۵ مصرف انرژی کم
- ۶ هزینه استفاده و نگهداری پایین
- ۷ دارای انواع مدارهای محافظ داخلی (دما، اتصال کوتاه و ..)

STUD WELD Series

Model	STD-4C
Product Code	3010301002
Welding Range (Size)	M3-M8
Material	Mild Steel, Stainless Steel, Aluminium, Bronze
Speed	5 - 20 PCs/Minute (Depends on the Size & Material)
Welding Time	1 - 3ms
Capacitance	108000uF
Voltage Range	10 - 180V
Input Power	220/230V 50/60Hz
Safety Standard	IP21
Dimension (LxWxH)	50.3x38.5x42 cm
Weight	26.84 kg

کاربرد دستگاه

- تابلو برق
- سقف‌های فلزی
- جعبه‌سازی
- خودرو سازی

STUD WELD Series



دستگاه جوش استادولد
STD-4C

لوازم جانی
Accessories



Acesessories

Welding Helmet

SMSK-2025

SMSK-2025 A

SMSK-3035 P

Welding Glasses

SUVG-01

SUVG-02

SUVG-03

SUVG-04



Accessories Welding Helmet



ماسک جوشکاری
SMSK-2025



ماسک جوشکاری
SMSK-2025 A



ماسک جوشکاری
SMSK-3035 P

مشخصات عمومی

- ۱ ساخته شده از مواد بسیار مقاوم و ضد حریق، در نتیجه طول عمر بالا
- ۲ فیلتر محافظ با وضوح بالا (محل جوشکاری را به وضوح نشان می دهد)
- ۳ محافظت دائمی در برابر اشعه های UV (فرابنفش) و IR (مادون قرمز)
- ۴ طراحی ظاهری شیک، وزن فوق العاده سبک، راحتی در استفاده
- ۵ دارای سلول های خورشیدی با عملکرد بالا و باتری لیتیومی
- ۶ حساسیت و زمان تاخیر قابل تنظیم
- ۷ قابلیت انتخاب حالت جوشکاری و حالت برشکاری
- ۸ مصرف فوق العاده پایین انرژی، باتری قابل تعویض، عملکرد کنترل خودکار و نمایشگر وضعیت شارژ باتری

مشخصات ویژه *

- ۱ حالت روشنایی DIN4
- ۲ دارای کلید انتخاب حالت جوشکاری و تراشکاری
- ۳ دارای کلید انتخاب محدوده تیرگی 8 ~ DIN5 یا 13 ~ DIN9
- ۴ محدوده دید 103x90 mm
- ۵ زمان پاسخ دهی (از روشن به تیره) کمتر از 1/25000 ثانیه (در دمای معمولی)
- ۶ زمان بازگشت (از تیره به روشن) قابل تنظیم بین 0.8 تا 0.15 ثانیه
- ۷ حساسیت قابل تنظیم بر اساس جریان جوشکاری (کم / زیاد)
- ۸ باتری لیتیومی و سلول خورشیدی
- ۹ محافظت در برابر اشعه UV / IR (فقط برای ماورای بنفش)
- ۱۰ دمای کاری: (10°C ~ 60°C) - (23°F ~ 131°F)
- ۱۱ دمای نگهداری: (20°C ~ 70°C) - (4°F ~ 158°F)
- ۱۲ جنس ماسک پلی پروپیلن و وزن آن 450 گرم می باشد.

Accessories ■ Welding Glasses

Accessories Welding Glasses



عینک جوشکاری
SUVG-01



عینک جوشکاری
SUVG-02



عینک جوشکاری
SUVG-03



عینک جوشکاری
SUVG-04

مشخصات عمومی

- ۱ جنس لنز: پلی کربنات (گاهی همراه دسته استات سلولز)
- ۲ وزن: حدود 30 تا 50 گرم
- ۳ استانداردها: CE، EN16321 (و در برخی مدل‌ها CE ایران)
- ۴ محافظ UV: سطح UV400
- ۵ ضد ضربه و ضد خش
- ۶ برخی مدل‌ها: مناسب استفاده همزمان با عینک طبی

مشخصات ویژه *

- ۱ ویژگی‌های ضد مه و ضد آب
- ۲ مقاومت در برابر باد و پاشش مواد
- ۳ طراحی ارگونومیک و پوشش کامل اطراف چشم
- ۴ لنز سبزی یا دودی مخصوص کارهای جوشکاری
- ۵ برخی مدل‌ها دارای گارانتی ۱۲ ماهه
- ۶ قاب بزرگ و سبک برای میدان دید وسیع
- ۷ مناسب دوچرخه‌سواری، فضای باز، فعالیت صنعتی و آزمایشگاهی
- ۸ حفاظت مخصوص در برابر اشعه UV و ضربه
- ۹ مناسب جوشکاری سبک تا سنگین و برشکاری



■ Note

صبا الکتریک

آدرس:

اصفهان - منطقه صنعتی دولت آباد
خیابان بهارستان (۴۶) - پلاک ۶

دفتر مرکزی:

تلفن: ۰۳۱-۴۵۳۵

دفتر تهران:

تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۴۷۳۱۰ (خط ۱۰)

ایمیل:

info@sabaweld.com

SABA ELECTRIC

Address:

No. 6, Baharestan St. (46)
Dowlat Abad Industrial Zone
Isfahan, Iran

Head Office:

Tel: +98 31 4535

Tehran Office:

Tel: +98 21 8864 7310 (10 Lines)

Email:

info@sabaweld.com